

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: omb@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.orbtm.nt-rt.ru

**Станки для обработки концов труб REB 6, 14, 20
ORBITALUM. Техническое описание**

REB 6, REB 14 REB 20

Станки для обработки концов труб

Мощное решение для обработки концов труб

Больше пользы благодаря новаторству!

Переносные станки для обработки концов труб REB задают новые масштабы в области подготовки сварных швов металлических труб.

Преимущества:

- Инструментальная система QTC® (Quick-Tool-Change):
 - Многофункциональные инструменты
 - Защитное покрытие против износа инструмента балинит® Futura
 - Система быстрого зажима инструментов
- Характерный корпус стойки
- Функциональная фиксация станка
- Система привода с оптимизированными мощностными и эргономическими характеристиками

Используйте эти технические инновации для

- снижения ваших затрат на инструмент
- снижения себестоимости изготовления
- увеличения производительности при изготовлении прецизионных и воспроизводимых форм швов, как на строительной площадке, так и в предварительном производстве.



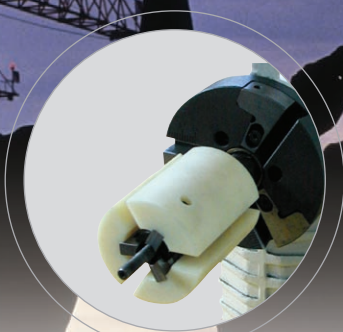
❖ Система быстрого зажима инструментов QTC®



Большой выбор державок WH и многофункциональных инструментов MFW с 2 или 4 режущими кромками и высокоэффективным покрытием для различной толщины стенок и форм швов.



Зажимное устройство для колен труб к REB 6. Для обработки колен труб с внутренним диаметром от 75 до 157 мм
Код 790 093 015.
Наборы затяжных шпонок для увеличения размеров стандартных станков REB 6 и 14 серии.



Специальные зажимные сегменты Delrin
Для обработки тонкостенных труб с использованием недеформирующей системы зажима. К REB 6 и REB 14.
Для внутреннего диаметра трубы 108,2 - 347,7 мм.



Отслеживание внутреннего диаметра для REB 14 и 20. Модуль измеряет внутренний диаметр трубы. За счет упругости компенсируется овальность трубы и, тем самым, достигается постоянная высота притупления свариваемых кромок при обработке. Все подготовительные работы на сварных швах, таких как V-, Y- или U-образные швы могут быть выполнены с помощью модуля отслеживания внутреннего диаметра.
Код 790 094 013.

Станки для обработки концов труб

Технические характеристики	REB 6 DL	REB 6 E	REB 14 DL	REB 14 E	REB 20 DL
Код № (ЕС)	790 093 001	790 093 002	790 094 001	790 094 002	790 094 010
Размеры [мм]	560 x 260 x 400	640 x 260 x 420	625 x 375 x 490	700 x 375 x 510	700 x 510 x 570
Вес [кг]	27,0	28,0	45,0	46,0	55
Мощность [кВт]	1,8	1,2	1,8	1,2	1,8
Расход воздуха [м³/мин при 6 бар]	2,0	-	2,0	-	2,0
Напряжение	-	230 В, 50/60 Гц	-	230 В, 50/60 Гц	-
Скорость вращения [мин⁻¹]	0 - 26	10 - 32	0 - 13	5 - 16	0 - 13
Уровень вибрации согласно EN 28662, часть 1 [м/с²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Уровень шума на рабочем месте [дБ (А)] На холостом ходу: ок. 75 (ср. диапазон скорости вращения); под нагрузкой: прим. 77					

Область применения*	REB 6 DL/E	REB 14 DL/E	REB 20 DL
Внутренний диаметр DI [мм]	49 - 159	92 - 320	282 - 500
Толщина стенки s [мм]	3 - 22	4 - 30 (REB 14 E: 4 - 22)	4 - 10
Внеш диаметр DA [мм]	56 - 168	100 - 355,6	290 - 508
Материалы труб	Углеродистые и низколегированные стали, высоколегированные стали (нержавеющая сталь марки 1.40...- 1.45... согласно DIN 17455 и DIN 17456), алюминий.		

* Возможно увеличение размеров с помощью дополнительных наборов затяжных шпонок (специальные принадлежности).

Печать торгового агента:

Технические данные не являются обязательными.
Они не подразумевают гарантию свойств.
Возможны изменения. Действуют наши общие условия продажи.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-04	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: omb@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.orbtm.nt-rt.ru