

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: omb@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.orbtm.nt-rt.ru

Машины для торцевания труб RPG 4.5, 8.6 ORBITALUM. Техническое описание

QTC®



❖❖❖ QTC® Quick-Tool-Change:
Система быстрого зажима
инструментов

RPG 4.5, RPG 8.6

Машины для торцевания труб

Высококачественное, чистое решение для прецизионной подготовки сварных швов

Прямоугольное торцевание тонкостенных труб из нержавеющей стали до внешнего диаметра 114,3 мм (4,5") или 219,1 мм (8,6"), без образования заусенцев. Система с камерой и смотровым окошком гарантирует чистую и надежную работу.

Машины с поворотной или демонтируемой стоечной плитой.

Преимущества:

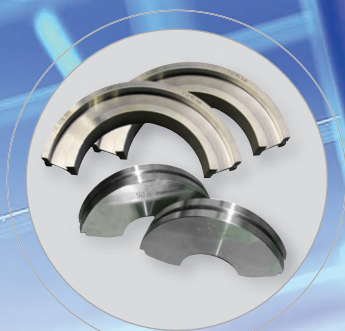
- Создает торцевую поверхность трубы очень высокого качества
- Прямоугольность и отсутствие заусенцев
- Возможно снятие фасок (30°/35°) со специальным держателем
- QTC®: Быстросменная система для труб, инструментов и зажимных чашек
- Обработка тонкостенных труб из нержавеющей стали (V4A)
- Неперетачиваемая пластина с двумя режущими кромками и высокоэффективным покрытием
- Подача с миллиметровым делением шкалы для оптимального результата
- Электродвигатель с регулированием скорости вращения
- Не требуется дополнительного инструмента для обработки
- Переносная легкая машина для мобильного и надежного применения

Ваши преимущества:

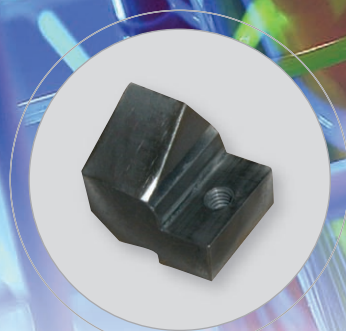
- Пониженные затраты на инструмент
- Пониженные производственные затраты
- Высокая экономичность
- Очень долгий срок службы



❖❖❖ Применение



Большой выбор зажимных чашек из нержавеющей стали* (для RPG 8.6 также из алюминия). Очень прочные. Зажимные чашки с защелкой гарантируют точный зажим труб и быструю смену зажимных чашек без применения какого-либо инструмента.



Включая державку WH: подходит для всех машин RPG 4.5 и RPG 8.6. Код № 790 038 320. Державка для снятия фасок: 45°: код 790 038 280. 35°: код 790 038 282.



Включая многофункциональный инструмент MFW: С 2 режущими кромками и специальным защитным покрытием против износа инструмента. Может использоваться для всех станков серии RPG. Код № 790 038 314.



Включая жесткий транспортировочный чемодан: высококачественный синий, с вкладышем. Очень прочная конструкция.

Машины для торцевания труб

Технические характеристики	RPG 4.5	RPG 8.6
Размеры (с приводом)	525 x 256 x 226 мм	630 x 390 x 340 мм
Вес (без зажимных чашек)	10,2 кг	20,5 кг
Мощность	1010 Вт	1010 Вт
Сетевое подключение 230 В, 50/60 Гц EU	Код № 790 038 001	Код № 790 039 001
110 В, 50/60 Гц EU	790 038 003	790 039 003
Скорость вращения (макс. скорость вращения на холостом ходу)	8 - 52 мин ⁻¹	7 - 18 мин ⁻¹
Уровень вибрации согласно EN 28662, часть 1	2,5 м/сl	2,5 м/сl
Уровень шума согласно EN 23741	На холостом ходу прим. 83 дБ (А)	На холостом ходу прим. 83 дБ (А)

Область применения	RPG 4.5	RPG 8.6
Внеш. диаметр трубы	12,7 - 114,3 мм	50,8 - 219,1 мм
Толщина стенки, макс.	3 мм	3,6 мм
Материалы труб	Высоколегированные стали (нержавеющая сталь марки 1.40... - 1.45... согласно DIN 17 455 и DIN 17 456), углеродистые и низколегированные стали, алюминий. Другие по запросу.	

* Просьба проверить перед заказом зажимных чашек внешний диаметр труб. Различные нормы иногда означают особый размер (прежде всего, у труб в соответствии с DIN 2430).

Технические данные не являются обязательными. Они не подразумевают гарантию свойств. Возможны изменения. Действуют наши общие условия продажи.

Объем поставки

- 1 машина для торцевания труб RPG
- 1 жесткий транспортировочный чемодан
- 1 державка (код 790 038 320)
- 1 многофункциональный инструмент (код 790 038 314)
- 1 комплект инструментов
- 1 руководство по эксплуатации и 1 список запчастей

Принадлежности

Размерные зажимные чашки** (Нержавеющая сталь). По запросу.

Размерные зажимные чашки** (Алюминий). По запросу.

Стандартная державка WH15-I: код 790 038 320

Державка WH12-V-45°: код 790 038 280

Державка WH12-V-35°: код 790 038 282

Другие держатели для различных углов фасок по запросу

Многофункциональный инструмент MFW-P-2 Код 790 038 314

Область применения

Внеш. диаметр трубы: 12,0 - 219,1 мм

Внеш. диаметр трубы: 50,8 - 219,1 мм

для торцевания

для снятия фасок (45°)

для снятия фасок (35°)

Может использоваться для всех машин серии RPG вне зависимости от размеров.

Печать торгового агента:

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: omb@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.orbtm.nt-rt.ru