

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: omb@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.orbtm.nt-rt.ru

Источник питания для орбитальной сварки ORBIMAT C Advanced ORBITALUM. Техническое описание



**ORBIMAT C Advanced (с расширенными возможностями)
- компактный источник питания для орбитальной сварки!**



Автоматизированное программирование, генерирующее параметры сварки на основе введенных значений диаметра трубы, толщины стенок, материала и сварочного газа.

Цветной экран на шарнирном креплении, 10,5 дюймов, многоязычная навигация меню.

Способность к сохранению более 5000 программ сварочных работ.

Простота и удобство эксплуатации благодаря multifunctional rotating drive.

**Источники питания устройств
для орбитальной сварки**



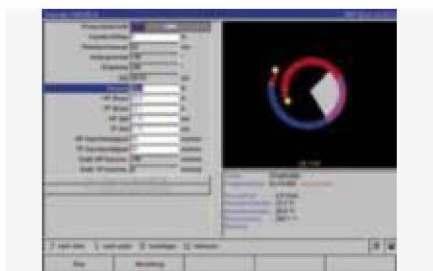
Простота и удобство эксплуатации благодаря многофункциональному вращательному приводу.



Четко распланированный экран 10,5 дюймов



Встроенный рабочий принтер позволяет распечатку фактических значений.



Автоматическое программирование и многоязычная навигация меню на цветном экране



Система PSS Pro-Service: Простое функциональное испытание без необходимости открытия корпуса устройства

Источники питания устройств для орбитальной сварки ORBIMAT CA

Серия источников питания для устройств орбитальной сварки ORBIMAT CA Advanced (с расширенными возможностями) характеризуются новой уникальной концепцией управления.

В дополнение к надежному автоматическому программированию, генерирующему параметры сварки на основе данных о диаметре трубы, толщине стенок, материале и сварочном газе, все модели ORBIMAT CA также оснащены эксклюзивной новой разработкой - FLOW FORCE, снижающей интервал потока газа при закрытой головке в стандартной модели и функцией управления BUP с контролируемым управлением внутренним давлением трубы в зависимости от положения в качестве дополнительного элемента, поставляемого по запросу заказчика.

Базовая модель серии ORBIMAT CA включает следующие функции и оборудование:

Простая и удобная эксплуатация благодаря многофункциональному вращательному приводу.

- Возможность управления подачей проволоки без тока.
- Сварка на постоянном токе.
- Оптимальная видимость и условия эксплуатации благодаря ясно скомпонованному экрану 10,5 дюймов на шарнирном креплении.
- Рабочий интерфейс с поддержкой графики и многоязычной навигацией меню через цветной экран.
- Возможность сохранения более 5000 программ сварочных работ, обеспечивающий систематизированное и понятное управление программами за счет создания структуры папок.
- Регистрация данных сварки и распечатка фактических значений.
- Считывающее устройство для многофункциональных сменных плат позволяет с легкостью перенести данные на внешний ПК.
- Возможность расширения памяти и обмена данными за счет использования компактных карт памяти (CF), SD, MMC, карт памяти Sony.
- (По особому запросу) Программное обеспечение ПК, позволяющее преобразовывать протоколы данных в формат PDF.
- Крайне простое техническое обслуживание, благодаря системе PSS (Pro Service System):
 - Простое функциональное испытание без необходимости открытия корпуса устройства.
 - Простота обслуживания, возможность быстрой замены компонентов благодаря систематизированной структуре компонентов.
- Регулировка мощности и уклона мотора между отдельными секторами.
- Контроль охлаждающей воды и сварочного газа.
- Возможность программирования до 99 секторов.
- Возможность подсоединения монитора или принтера (посредством VGA).
- Встроенный принтер.
- Метрическая и британская системы единиц измерения.

Объем поставки источников питания для ORBIMAT CA:

- 1 источник питания для устройства орбитальной сварки модели ORBIMAT CA
- 1 комплект соединительных шлангов ORBIMAT
- 1 глухая пробка
- 1 соединительный переходник сварочного аппарата 165A/300A
- 1 внешняя клавиатура
- 1 литр антифриза
- 1 воронка
- 2 ключа для пускового выключателя
- 1 инструкция по эксплуатации

ORBIMAT 165 CA

Компактный источник питания для аппаратов орбитальной сварки на 165 А с компьютерным управлением.

- идеально подходит для мобильного использования на строительных площадках. Для информации о базовой модели см. стр. 8; дополнительные функции и оборудование:

- Встроенная система водяного охлаждения для охлаждения подсоединенных сварочных головок.
- Широкий диапазон значений входного напряжения для безопасной эксплуатации источников питания в сетях со значительными колебаниями напряжения.

Технические характеристики	ORBIMAT 165
Напряжение соединения (WIDE-RANGE)	90 - 260 В, 50/60 Гц, однофазное
Диапазон управления > 160 В	2 - 165 А для напряжения соединения
Время подачи питания	30% при 165 А
Вес	26 кг
Габариты	510 x 360 x 220 мм

Изделие	Код	кг
ORBIMAT 165 CA	871 000 001	26 000

ORBIMAT 300 CA

Источник питания для аппаратов орбитальной сварки на 300 А с компьютерным управлением. Для информации о базовой модели см. стр. 8.

Обратите внимание - эксплуатация прибора ORBIMAT 300 CA возможна только в сочетании с системой водяного охлаждения, которую следует заказать отдельно (см. стр. 14).

Технические данные	ORBIMAT 300
Напряжение соединения	400 В +/- 15%, 50/60 Гц, 3-
Диапазон управления	5 - 300 А
Время подачи питания	40% при 300 А 60% при 260 А
Вес	33 кг
Габариты	530 x 400 x 400 мм

Изделие	Код	кг
ORBIMAT 300 CA	872 000 001	33 000



ORBIMAT 165 CA



ORBIMAT 300 CA



ORBIMAT 300 CA
AC/DC

ORBIMAT 300 CA AC/DC

Источник питания для аппаратов орбитальной сварки на 300 А с компьютерным управлением, также пригоден для работы с алюминиевыми материалами. Для информации о базовой модели см. стр. 8; дополнительные функции и оборудование:

- Помимо преимуществ источника питания ORBIMAT 300 CA, этот прибор также обеспечивает возможность сварки на переменном токе.
- Возможность установки позитивного или негативного полуцикла с соотношением 20 - 80%.
- Настройки частоты 50 - 200 Гц.
- Выявление фактических значений для отчетов о сварке в режиме постоянного тока. Обратите внимание - эксплуатация прибора ORBIMAT 300 CA AC/DC возможна только в сочетании с системой водяного охлаждения, которая заказывается отдельно (см. стр. 14).

Технические характеристики		ORBIMAT 300 CA	
Напряжение соединения		400 В +/- 15%, 50/60 Гц, 3-	
Диапазон управления		5 - 300 А	
Постоянный и переменный ток (переключение выключателем)		40% при 300 А	
А Время подачи питания		60% при 260 А	
Вес		41,4 кг	
Габариты		530 x 400 x 400 мм	

Изделие	Код	кг
ORBIMAT 300 CA AC/DC	877 000 001	41 400

ORBIMAT 300 CA AVC/OSC

Источник питания для аппаратов орбитальной сварки на 300 А с компьютерным управлением и регулировкой напряжения дуги (AVC) и осцилляции (OSC)

Для информации о базовой модели см. стр. 8; дополнительные функции и оборудование:

- Регулятор напряжения дуги автоматически рассчитывает и программирует длину дуги в "мм" на основании текущих характеристик напряжения.
- Это позволяет сэкономить время, которое обычно необходимо для расчета необходимого напряжения дуги каждый раз при изменении мощности сварки, для поддержания постоянной длины дуги в отдельных секторах.
- При осцилляции время выдержки кромки можно синхронизировать с настройками импульсов высокого уровня.

Центр шва можно оценить вручную, а также определить при помощи автоматического сканера. Электрод доходит до обоих краев шва, а затем автоматически рассчитывает центр прохода. В несимметричных конфигурациях сварных швов это компенсируется функцией СМЕЩЕНИЕ (OFFSET).

- Включая устройство дистанционного управления (длина кабеля: 7,5 м) 875 050 001.
 - Возможна модификация с мгновенным переключателем запуска без ВЧ.
- Обратите внимание - эксплуатация прибора ORBIMAT 300 CA AVC/OSC возможна только в сочетании с системой водяного охлаждения, которую следует заказать отдельно (см. стр. 14).

Технические данные		ORBIMAT 300 CA	
Напряжение соединения		400 В +/- 15%, 50/60 Гц, 3-фазное	
Диапазон управления		5 - 300 А	
Время подачи питания		40% при 300 А	
		60% при 260 А	
Вес		37,3 кг	
Габариты		530 x 400 x 400 мм	

Изделие	Код	кг
ORBIMAT 300 CA AVC/OSC	872 000 002	37 300



ORBIMAT 300 CA
AVC/OSC

включает устройство дистанционного управления

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-04	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: omb@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.orbtm.nt-rt.ru