

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

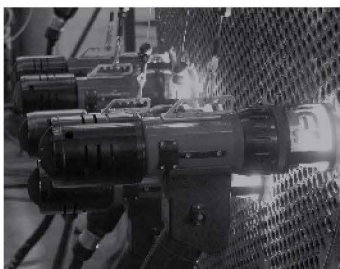
Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: omb@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.orbtm.nt-rt.ru

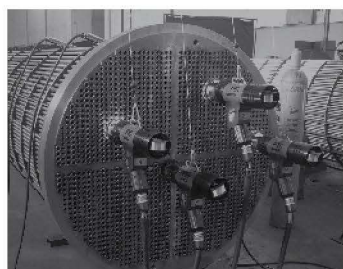
Головки для орбитальной приварки трубы Р16, Р20 ORBITALUM. Техническое описание



P16, P20 - Головки для приварки трубы к трубной доске!



Механизм с полным водяным охлаждением корпуса и горелки



Многофункциональная настройка положения электрода



Непрерывный поворот горелки TIG до 30°, Поворот узла подачи провода по оси горелки,



Простая и безопасная эксплуатация в сочетании с широкой функциональностью

Точное центрирование с помощью раздвижных шпинделей,

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске Р16



Головка для орбитальной приварки трубы к трубной доске Р16

С помощью данной сварочной головки TIG приварка трубы к трубной доске с большей точностью и постоянным качеством более не представляет собой проблему.

Характеристики:

- Полное водяное охлаждение корпуса.
- Водяное охлаждение, распространяющееся в горелку WIG.
- Простота в обращении и максимальная функциональность.
- Бесступенчатое отклонение головки горелки на 30° (диапазон с сокращенным диаметром).
- Позиционирование по отношению к свариваемой трубе выполняется посредством центрующего прибора, который размещается на фиксирующем валу.
- Снабжена устройством подачи проволоки без тока, которое установлено непосредственно на сварочной головке и включает в себя фиксирующий механизм для стандартной проволочной катушки D100 мм/1 кг (3,937 дюймов). (Только для Р16 с проволокой без тока, 831 000 001)
- Включает в себя трехточечный суппорт.
- Вращающаяся подача провода по осям горелки TIG предотвращает перекручивание дополнительного провода при выходе из сопла.
- Держатель проволочной катушки для стандартных катушек D100/1 кг (3,937 дюйма).

Длина упаковки шланга составляет 7,5 м (24,6 фт.). Удлинитель см. на странице 40.

Технические характеристики

Устройство проволоки без тока

Р16

1 кг миниатюрная бобина, D

Изделие	от внутр. диам. трубы или внешнего диам. Трубы [мм]	от внутр. диам. трубы или внешнего диам. Трубы [дюйм]	Код	Вес агрегата [кг]	Вес брутто [кг]
Р16 Головка для орбитальной приварки трубы к трубной доске с проволокой без тока	10 - 78*	0.394 - 3.071	831 000 001	17,500	26,500
Р16 Головка для орбитальной приварки трубы к трубной доске без проволоки без тока	10 - 78*	0.394 - 3.071	831 000 003	16,200	25,100

*Следует учесть, что центрующие приборы, фиксирующие валы и провод заземления подлежат отдельному заказу (см. страницы 38 и 61).

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Головка для орбитальной приварки трубы к трубной доске P16 AVC

Аналогично сварочной головке P16 оснащен электронной регулировкой дуги напряжения (AVC). Может использоваться только в сочетании с блоком питания сварки ORBIMAT OM 300 CA AVC/OSC (см. страницу 10). Наклонный узел проволоки без тока.



Головка для орбитальной приварки трубы к трубной доске P16 AVC

Технические характеристики P16
Устройство проволоки без тока 1 кг миниатюрная бобина, D

Изделие	от внутр. диам. трубы или	от внутр. диам. трубы или	Код	Вес агрегата [кг]	Вес брутто [кг]
Сварочная головка P16 AVC для орбитальной сварки в местах	20 - 100*	0.394 - 3.071	по запросу	18,300	27,300

*Следует учесть, что центрующие приборы, фиксирующие валы и провод заземления подлежат отдельному заказу (см. страницы 38 и 61).

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске P20



Головка для приварки трубы к трубной доске P20 с помощью проволоки без тока

С помощью данной сварочной головки TIG приварка трубы к трубной доске с большей точностью и постоянным качеством более не является проблемой.

Характеристики:

- Простота в обращении и максимальная функциональность.
- Водяное охлаждение, которое также охлаждает головку горелки TIG.
- Бесступенчатое отклонение головки горелки на 30° (диапазон с сокращенным диаметром).
- Позиционирование по отношению к свариваемой трубе выполняется посредством центрующего прибора, который размещается на фиксирующем валу.
- Снабжена устройством подачи проволоки без тока, которое установлено непосредственно на сварочной головке и включает в себя фиксирующий механизм для стандартной проволочной катушки D100 мм/1 кг (3,937 дюймов). (Только для P20 с проволокой без тока, 832 000 002)
- Включает в себя трехточечный суппорт.
- Держатель проволочной катушки для стандартных катушек D100/1 кг (3,937 дюйма).

Длина упаковки шланга составляет 7,5 м (24,6 фт.). Удлинитель представлены на странице 40

Технические характеристики

P20

Устройство проволоки без тока

1 кг миниатюрная бобина, D

Изделие	от внутреннего до внешнего диаметра трубы [мм]	от внутреннего до внешнего диаметра трубы [дюймы]	Код	Вес агрегата [кг]	Вес брутто [кг]
P20 Головки для орбитальной сварки в местах примыкания	10 - 70*	0,394 – 2,756	832 000 002	12,750	20,400
P20 Головки для орбитальной сварки в местах примыкания	10 - 70*	0,394 – 2,756	832 000 001	11,500	20,350

*Следует учесть, что центрующие приборы, фиксирующие валы и провод заземления подлежат отдельному заказу (см. страницы 38 и 61).

Принадлежности для головок для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Специальные горелки

отдельные горелки для следующих положений для сварки доступны по запросу:

- коллектор,
- Сварка внутренних отверстий (I.B.W.).

Коллектор	Hinterboden
	



Сварка внутренних отверстий (I.B.W.)

Устройство проволоки без тока

Для настройки головок для приварки трубы к трубной доске без устройства проволоки без тока.

Подходит для всех сварочных головок серии Orbitalum P.

- Держатель проволоочной катушки для стандартных катушек D100/1 кг (3,937 дюйма).



Горелка Box Header

Изделие	Код	кг
Устройство проволоки без тока P16	831 001 116	-
Устройство проволоки без тока P20	832 001 013	-

Провод заземления

Для использования в сочетании с источником питания орбитальной сварки от серии ORBIMAT CB или CA series.

Изделие	Длина [м]	Длина	Код	кг
Провод заземления для источников питания с силой тока 165 А	5,0	16,4	811 050 004	2,351
Провод заземления для источников питания	5,0	16,4	811 050 005	2,400
Провод заземления для источников питания	5,0	16,4	812 050 046	2,850



Провод заземления

Пружинные весы

Для подвески без нагрузки

Изделие	Код	кг
Пружинные весы для P20	832 020 001	2,370
Пружинные весы для P16	832 030 002	3,800



Пружинные весы

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Замкнутое газовое покрытие

Для сварки титановых труб при полном газовом покрытии.



Замкнутое газовое покрытие

Изделие	Код	кг
Замкнутое газовое покрытие для P20	832 020 002	1,200
Замкнутое газовое покрытие для P16	831 001 101	1,300

Передний каркас

И опорное кольцо



Передний каркас

Изделие	Код	кг
Передний каркас для P16	831 050 001	0,310
Передний каркас для P20	832 050 001	0,360

Пневматическое центрующее устройство

Пневматическое центрующее устройство для внутреннего зажима для приварки трубы к трубной доске. Центрующие приборы подлежат отдельному заказу.

Изделие	Код	кг
Пневматическое центрующее устройство для P16	831 020 030	-

Пневматические центрующие устройства

Изделие	Внутренний диаметр трубы [мм]	Внутренний диаметр трубы [дюймы]	Код	кг
Пневматическое центрующее уст-	14,5 - 16,0	0,570 - 0,630	831 020 031	-
Пневматическое центрующее уст-	16,0 - 18,0	0,630 - 0,708	831 020 032	-
Пневматическое центрующее уст-	18,0 - 22,0	0,708 - 0,866	831 020 033	-
Пневматическое центрующее уст-	22,0 - 26,0	0,866 - 1,023	831 020 034	-
Пневматическое центрующее уст-	24,0 - 28,0	0,945 - 1,102	831 020 035	-
Пневматическое центрующее уст-	28,0 - 32,0	1,102 - 1,259	831 020 036	-
Пневматическое центрующее уст-	30,0 - 34,0	1,181 - 1,338	831 020 037	-
Пневматическое центрующее уст-	38,0 - 42,0	1,496 - 1,653	831 020 038	-
Пневматическое центрующее уст-	44,0 - 48,0	1,732 - 1,889	831 020 039	-



Пневматическое центрующее устройство

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-04	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: omb@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.orbtm.nt-rt.ru